



ELETRODOS REVESTIDOS

Aço Inox

DG E- 312 / 312 AL

AWS E 312

Composição Química

C	Cr	Ni
< 0,15	28,00 - 32,00	8,00 - 10,50

Resistência à tração: >660 N/mm²

Alongamento: >22%

Eletrodo de alta resistência à fissuração e fadiga em “uniões rígidas”. Especialmente indicado para união e interligação de aços de médio e alto carbono, aços ferramenta, aços liga em geral de difícil soldabilidade e de alta sollicitação.

Alternativa ideal para a soldagem de aços especiais dos quais se desconheça a composição química. Excelente soldabilidade com baixas amperagens.

DG 312 AL – (ALMA LIGADA) Versão fabricada com vareta 312, tendo um revestimento mais fino ideal para sacar parafusos, prisioneiros, etc... Pode ser usado com transformadores (CA).